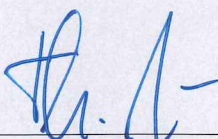


**Schweißzertifikat**  
**1090-2.03690.IFW.2015.002**

<b>Hersteller</b>	KD Stahl- und Maschinenbau GmbH Am Förderturm 3 DE 37339 Breitenworbis	
<b>Maßgebende Betriebsstätten</b>	KD Stahl- und Maschinenbau GmbH Am Förderturm 3 DE 37339 Breitenworbis	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 136 - Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (MAGF) 138 - Metall-Aktivgasschweißen mit Metallpulver-Fülldrahtelektrode (MAGF) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	
<b>Grundwerkstoff(e)</b> <small>(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)</small>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1, 8.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	<b>Dipl.-Ing. Weißenborn, Rolf</b> <b>EWE (EWF)</b>	<b>geb.: 20.12.1955</b>
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	<b>Bock, Gerrit</b> <b>IWE (IIW)</b>	<b>geb.: 06.03.1973</b>
<b>Bemerkung</b>	Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten.. Zur Unterstützung der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson wird benannt: - F ü t t e r e r, Stefan, geb. am 30.11.1977, EWS	
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	11.06.2018	
<b>Nächste Überwachung</b>	11.06.2021	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Jena / 28.05.2018	



  
Dr. Körner  
Leiter der Zertifizierungsstelle

**Schweißzertifikat**  
**1090-3.03691.IFW.2015.002**

<b>Hersteller</b>	KD Stahl- und Maschinenbau GmbH Am Förderturm 3 DE 37339 Breitenworbis	
<b>Maßgebende Betriebsstätten</b>	KD Stahl- und Maschinenbau GmbH Am Förderturm 3 DE 37339 Breitenworbis	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-3:2008+A1:2011</b>	
<b>Ausführungsstufe</b>	bis EXC2 nach EN 1090-3:2008+A1:2011	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	131 - Metall-Inertgasschweißen (MIG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	
<b>Grundwerkstoff(e)</b> <small>(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)</small>	21 und 22 nach CEN ISO/TR 15608 und DIN EN 1090-3, Tabelle 1 und 2	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	<b>Dipl.-Ing. Weißenborn, Rolf</b> <b>EWE (EWF)</b>	<b>geb.: 20.12.1955</b>
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	<b>Bock, Gerrit</b> <b>IWE (IIW)</b>	<b>geb.: 06.03.1973</b>
<b>Bemerkung</b>	Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-3 zu beachten. Zur Unterstützung der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson wird benannt: - F ü t t e r e r, Stefan, geb. am 30.11.1977, EWS	
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	11.06.2018	
<b>Nächste Überwachung</b>	11.06.2021	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Jena / 28.05.2018	



Dr. Körner  
Leiter der Zertifizierungsstelle